

Kompatibilität ROTHENBERGER Pressbacken/ Presszangen mit Radialpressen / Pressmaschinen



ROTHENBERGER Pressbacken / Presszangen **sind geeignet** für alle handelsüblichen elektrischen Standard Radialpressen / Pressmaschinen mit einer konstanten Schubkraft von 32 bis 34 kN wie z.B.:

CBC:	EUROPRESS 2001, Europress 98
GEBERIT / MAPRESS:	PWH 75, MPF2
HOLGER CLASEN:	Akku-Presshandy APH
KLAUKE:	UAP1, UAP2, UNP2, UP2EL, UP2EL14, UAP4L, HPU2, PKUAP3, UP75
NOVOPRESS:	EFP1 (bis Ende 1995), EFP2 (drehbarer Kopf ab Serie 30001), ECO 1 Pressboy 230V, EFP201, EFP202, AFP201, AFP202, ECO201, ACO201, ECO202, ACO202, ACO1 Pressboy 12V, ECO 203, ACO 203
REMS:	Akku-Press, Akku-Press ACC, Power-Press, Power-Press ACC, Power Press SE, Power Press XL ACC, Power Press 570, AKKU Press S 403
RIDGID:	RP300, RP10S, RP10B, RP 10-S 230V, RP 300 230V, RP 300-B, RP 10-B
ROLLER:	Multipress, Multipress ACC, Uni-Press, Uni-Press ACC
ROTHENBERGER:	Romax 3000, Romax 4000, Romax Pressliner, Romax Eco, Romax AC ECO
UPONOR (UNICOR):	UP63, UP75, UP50EL
VIEGA:	Typ 2, Typ 3, PT2-AH, PT2-EH, PT3-AH, PT3-EH Pressgun 4E+4B, Akku Presshandy
VIRAX:	P20+, P22+, P25+, P30+

ROTHENBERGER Pressbacken / Presszangen **sind NICHT geeignet** für alle elektrischen MINI (kleinen) Radialpressen / Pressmaschinen mit einer Schubkraft von weniger als 32 kN und Presswerkzeugen mit mehr als 34 kN Presskraft, sowie allen manuellen Handzangen, wie z.B.:

CBC:	EP3
GEBERIT / MAPRESS:	AFP 101, ACO 102, ECO 301, ACO 301
HOLGER CLASEN:	Alle Modelle mit fest montierter Pressbacke für Wechseleinsätze
KLAUKE:	mini MAP2L, mini MAP1, UAP100L
NOVOPRESS:	AFP 101, ACO 102, ECO 301, ACO 301
REMS:	Mini Press ACC, Eco Press, Power Press 2000, Power Press E
RIDGID:	RP210-B
ROLLER:	Multi-Press Mini ACC, Easy-Press, Uni-Press 2000, Uni-Press E
ROTHENBERGER:	ROMAX Compact
UPONOR (UNICOR):	Mini 32
VIEGA:	Picco
VIRAX:	M20+

Lesen und befolgen Sie auch die Betriebsanleitung und Sicherheitshinweise des jeweiligen Herstellers/Anbieters der verwendeten Pressmaschine, sowie die Einbau- / Montageinformationen des zu verarbeitenden Pressfitting-Systems und beachten Sie eventuelle Verwendungsbeschränkungen.