

Bewährte Qualitäts-Gewindeschneidkluppe mit hervorragenden Schneideigenschaften.

Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm  
Bolzensgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Gewindearten siehe Seite 28, 29.

**REMS eva – die Kluppe des Installateurs.**  
**Besonders leichtes Anschneiden und Gewindeschneiden.**  
**Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt.**  
**Nur eine Sorte Schnellwechsel-Schneidköpfe.**  
**Unverwüstliche Qualitäts-Schneidbacken.**

### Systemvorteil

Großer Schneidbereich bis 1¼" und bis 2" mit nur **einem** Ratschenhebel. Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken. Die gleichen Schnellwechsel-Schneidköpfe passen zu allen REMS Gewindeschneidkluppen und zu geeigneten Gewindeschneidkluppen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Ratschenhebel

Besonders stabil. Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt, für angenehmes Arbeiten. Rauer, rutschfester Kunststoffgriff, gut zu fassen. Einfaches Umstellen der Ratschenrichtung. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe, einfach und schnell einzusetzen und herauszunehmen.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde. Schnellwechsel-Schneidköpfe S zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen (Seite 23).

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt



Info

### Lieferumfang

**REMS eva Set.** Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, Bolzensgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Für Rechts- und Linksgewinde. 1 Ratschenhebel für den gesamten Schneidbereich. Schnellwechsel-Schneidköpfe mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre gemäß EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten oder im Karton.

Bezeichnung/Größe	Art.-Nr.
<b>REMS eva Set im Stahlblechkasten</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼-1½-2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼-1½-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
<b>REMS eva Set im Karton</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1¼	520003

REMS eva Sets für Linksgewinde und NPT-Gewinde lieferbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Ratschenhebel</b> für gesamten Arbeitsbereich	522000
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b> siehe Seite 23.	
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen</b> , siehe Seite 28–29.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage, für REMS eva $\frac{3}{8}$ –2"	526050
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.	
<b>Nippelspanner</b> $\frac{3}{8}$ –2" siehe Seite 46.	
<b>REMS Aquila 3B</b> , Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell, siehe Seite 94.	
<b>REMS Aquila WB</b> , Ketten-Rohrspannstock für Werkbank, siehe Seite 94.	

